



Aciers Pour Chaudières Et Appareils A Pression Suivant DIN En 10028-2

Nuances 10 CrMo 9-10

Norme acier : 1.7380

Certification : 3.1- EN 10204 / AD 2000 W1





* Les informations mentionnées sont à titre indicatif et sont susceptibles de varier selon spécifications et provenances...

Pour plus de renseignements n'hésitez pas à nous contacter (coordonnées en bas de page)

L'équipe Universal Aciers



- Prestations Annexes -

-  Traitement de surface type
Grenaillage, peinture et marquage
-  Traitement thermique type recuit
-  Essais Z25, Z35, traitement simulé
(TTAS/PWHT)
-  Contrôles US
(S1E1 à S3E4 et ASTM SA578 level B & C)



- Caractéristiques mécaniques -

Epaisseur	mm	Limite d'élasticité	Mpa	Résistance à la Traction	Mpa	Allongement		Energie de Rupture		KV J
						%	%	•C	Test I	
≤ 16		280		480-630		22	20	+20	40	27
> 16 ≤ 40		280		480-630		22	20	+20	40	27
> 40 ≤ 60		270		480-630		22	20	+20	40	27

Test 1 : Longitudinal / Test 2 : Transverse



- Composition Chimique -

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Al
<i>Max %</i>								
0.08-0.14	≤ 0.50	0.30 – 0.70	≤ 0.025	≤ 0.020	2.00 – 2.50	≤ 0.30	0.90 – 1.10	≤ 0.040