



Aciers Pour Chaudières Et Appareils A Pression Suivant DIN En 10028-2

Nuances : 13 CrMo 4-5

Norme acier : 1.7335

Certification : 3.1- EN 10204 / AD 2000 W1

* Les informations mentionnées sont à titre indicatif et sont susceptibles de varier selon spécifications et provenances...

Pour plus de renseignements n'hésitez pas à nous contacter (coordonnées en bas de page)

L'équipe Universal Aciers



- Prestations Annexes -



Traitement de surface type
Grenaillage, peinture et marquage



Traitement thermique type recuit



Essais Z25, Z35, traitement simulé
(TTAS/PWHT)



Contrôles US
(S1E1 à S3E4 et ASTM SA578 level B & C)



- Caractéristiques mécaniques -

Epaisseur	mm	Limite d'élasticité	Mpa	Résistance à la Traction	Mpa	Allongement		Energie de Rupture		KV J
						Test I	Test II	•C	Test I	
≤ 16		290		440-590		22	20	+20	40	27
> 16 ≤ 40		290		440-590		22	20	+20	40	27
> 40 ≤ 60		280		440-590		22	20	+20	40	27

Test 1 : Longitudinal / Test 2 : Transverse



- Composition Chimique -

C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu	Mo	Ni	Al
0.10-0.17	≤ 0.35	0.40 – 0.70	≤ 0.025	≤ 0.020	0.70 – 1.15	≤ 0.30	0.40 – 0.60	≤ 0.30	≤ 0.040

Max %