



## Aciers Pour Chaudières Et Appareils A Pression Suivant DIN En 10028-2

**Nuances : 16Mo3**

**Norme acier : 1.5415**

**Certification : 3.1 - EN 10204 / AD 2000 W1**

\* Les informations mentionnées sont à titre indicatif et sont susceptibles de varier selon spécifications et provenances...

Pour plus de renseignements n'hésitez pas à nous contacter (coordonnées en bas de page)

L'équipe Universal Aciers



- Prestations Annexes -



Traitement de surface type  
Grenaillage, peinture et marquage



Traitement thermique type recuit



Essais Z25, Z35, traitement simulé  
(TTAS/PWHT)



Contrôles US  
(S1E1 à S3E4 et ASTM SA578 level B & C)



- Caractéristiques mécaniques -

Epaisseur	mm	Limite d'élasticité	Mpa	Résistance à la Traction	Mpa	Allongement	%	Energie de Rupture		
								KV J Transverse	-20°	0°
≤ 16		275		440 – 590		24		-	-	40
> 16 ≤ 40		270		440 - 590		24		-	-	40



- Composition Chimique -

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al
Max %										
0.12 – 0.20	≤ 0.35	0.40 – 0.90	0.025	0.010	≤ 0.012	≤ 0.30	≤ 0.30	0.25 – 0.35	≤ 0.30	Contrôle

5 Rue Gabriel Péri  
69270 Couzon au Mont-d'or

Tél : 04 78 01 44 73

Mail : [contact@universal-aciers.fr](mailto:contact@universal-aciers.fr)

16 Mo 3