



## Aciers Pour Chaudières Et Appareils A Pression Suivant DIN En 10028-2

**Nuances : P295GH**

**Norme acier : 1.0481**

**Certification : 3.2/ 3.1 - EN 10204/ AD 2000 W1**





\* Les informations mentionnées sont à titre indicatif et sont susceptibles de varier selon spécifications et provenances...

Pour plus de renseignements n'hésitez pas à nous contacter (coordonnées en bas de page)

L'équipe Universal Aciers



- Prestations Annexes -

-  Traitement de surface type  
Grenaillage, peinture et marquage
-  Traitement thermique type recuit
-  Essais Z25, Z35, traitement simulé  
(TTAS/PWHT)
-  Contrôles US  
(S1E1 à S3E4 et ASTM SA578 level B & C)



- Caractéristiques mécaniques -

Epaisseur	mm	Limite d'élasticité	Mpa	Résistance à la Traction	Mpa	Allongement	%	Energie de Rupture		
								KV J Transverse	-20°	0°
≤ 16		295		460 – 580		21		27	34	40
> 16 ≤ 40		290		460 – 580		21		27	34	40
> 40 ≤ 60		285		460 – 580		21		27	34	40
> 60 ≤ 100		260		460 – 580		21		27	34	40
> 100 ≤ 150		235		440 – 570		21		27	34	40
> 150 ≤ 250		220		430 - 570		21		27	34	40



- Composition Chimique -

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Al
Max %													
0,08-0,20	≤ 0,40	0,90 – 1,50	0,025	0,015	≤ 0,012	≤ 0,30	≤ 0,30	≤ 0,08	≤ 0,020	≤ 0,30	0,03 ≤	0,02	≥ 0,020