



Aciers Pour traitement thermique Suivant DIN En 10083

Nuances : C 60 (E)

Norme acier : 1.601

Certification : 3.1 - EN 10204

Etat : Normalisé

* Les informations mentionnées sont à titre indicatif et sont susceptibles de varier selon spécifications et provenances...

Pour plus de renseignements n'hésitez pas à nous contacter (coordonnées en bas de page)

L'équipe Universal Aciers



- Prestations Annexes -



Traitement de surface type
Grenaillage, peinture et marquage



Traitement thermique type recuit



Essais Z25, Z35, traitement simulé
(TTAS/PWHT)



Contrôles US
(S1E1 à S3E4 et ASTM SA578 level B & C)



- Caractéristiques mécaniques -

Epaisseur	mm	Limite d'élasticité	Mpa	Résistance à la Traction	Mpa	Allongement	Min %
≤ 8		≥ 580		850-1000		≥ 11	
> 8 ≤ 20		≥ 520		800-950		≥ 13	
> 20 ≤ 60		≥ 450		750-900		≥ 14	



- Composition Chimique -

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.57-0.65	0.40	0.60-0.90	0.045	0.045 0.035 (E)	0.40	0.10	0.40