



Aciers Pour Chaudières Et Appareils A Pression Suivant DIN En 10028-2

Nuances : P265GH

Norme acier : 1.0425

Certification : 3.1 - EN 10204 / AD 2000 W1

* Les informations mentionnées sont à titre indicatif et sont susceptibles de varier selon spécifications et provenances...

Pour plus de renseignements n'hésitez pas à nous contacter (coordonnées en bas de page)

L'équipe Universal Aciers



- Prestations Annexes -



Traitement de surface type
Grenaillage, peinture et marquage



Traitement thermique type recuit



Essais Z25, Z35, traitement simulé
(TTAS/PWHT)



Contrôles US
(S1E1 à S3E4 et ASTM SA578 level B & C)



- Caractéristiques mécaniques -

Epaisseur	mm	Limite d'élasticité	Mpa	Résistance à la Traction	Mpa	Allongement	%	Energie de Rupture		
								KV J Transverse	-20°	0°
≤ 16		265		410 - 530		22		27	34	40
> 16 ≤ 40		255		410 - 530		22		27	34	40
> 40 ≤ 60		245		410 - 530		22		27	34	40
> 60 ≤ 100		215		410 - 530		22		27	34	40
> 100 ≤ 150		200		400 - 530		22		27	34	40
> 150 ≤ 250		185		390 - 530		22		27	34	40



- Composition Chimique -

C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Nb	Ni	Ti	V	Al
Max %													
≤ 0.20	≤ 0.40	0.80 - 1.40	0.025	0.015	≤ 0.012	≤ 0.30	≤ 0.30	≤ 0.08	≤ 0.020	≤ 0.30	0.03 ≤	0.02	≥ 0.020